APPROSINE®

MITIGEURS
ÉVIERS & CUVES

PVD & EXCLUSIVE METAL

FINITIONS EXCLUSIVES ET UNIQUES

Innovation Technologique

Créativité

Design

Qualité

TOUT SAVOIR SUR...

LE TRAITEMENT DE SURFACE ET FINITION PVD

C'est quoi un revêtement PVD ?

UNE MÉTALLISATION ESTHÉTIQUE ET RÉSISTANTE

Les nouvelles technologies utilisées pour la protection et la finition des robinetteries sanitaires sont encore méconnues, autant du grand public que de la majorité des professionnels du secteur. Avez-vous entendu parler de la PVD (Physical Vapor Deposition) ? Ce procédé récent progresse aujourd'hui à grande vitesse. "Le Dépôt Physique par phase Vapeur est un ensemble de méthodes de dépôt sous vide de films métalliques ultraminces." (Définition : Source Wikipédia) Une très fine couche de métal ou d'alliage métallique est déposée par procédé électrochimique pour produire une finition à la fois esthétique et résistante à l'usage, ce qui est parfait pour la robinetterie de cuisine.

Le PVD (dépôt physique en phase vapeur) est un procédé de métallisation. Il s'agit d'un procédé de traitement de surface emprunté à l'industrie pour réaliser des revêtements métalliques pour les produits horlogers [...]. L'intérêt du traitement PVD est tout d'abord esthétique, car il offre de nouvelles nuances. (Source : Le Point)

FAIRE DE LA CUISINE UN ESPACE PRIVILÉGIÉ D'EXPÉRIENCE DE BEAUTÉ DE LUXE ET DE CONFORT

Chaque cuisine peut être unique,
comme le sont chacun
de ses utilisateurs.

FINITIONS ALLIAGES

UN IMPACT VISUEL FORT ET DÉSIRABLE

La cuisine est devenue le centre vital et affectif de l habitat, son point central de rencontre et de partage familial et amical, le cœur de l espace de vie réservé au cercle des intimes et des proches. Mais ce cœur palpitant bat à un rythme différent selon les préférences et le standing de vie de ses occupants. La multiplicité des concepts de cuisine permet aujourd hui d ajuster très précisément le style et l architecture des différents éléments la composant aux attentes des utilisateurs, en termes de design et de fonctionnalité.

Le traitement de surface et finition PVD permet des finitions intemporelles, imperturbables aux tendances éphémères. Il contribue à faire de la cuisine un espace privilégie d expérience de beauté et de confort.

La finition matiériste unique du PVD prolonge le langage esthétique employé pour conceptualiser l'espace cuisine afin de sublimer les projets d'exception.

FINITIONS

EXCLUSIVES ET UNIQUES

CLASSIQUE

01 CHROME
02 BLANC MAT
03 NOIR MAT
04 NICKEL BROSSÉ

PVD

05 CANON DE FUSIL BROSSÉ
06 ACIER INOX BROSSÉ
07 CUIVRE BROSSÉ
08 OR BROSSÉ

EXCLUSIVE METAL

09 CARBONE SATIN

REVÊTEMENT PVD

" Le PVD est en plein développement en robinetterie. Il est l'une des techniques permettant d'en assurer le traitement de surface et la finition esthétique.

Comment ça marche ?

La robinetterie, chromée et brossée, est installée dans une enceinte sous vide. À partir d une plaque du métal à appliquer, une vapeur métallique est produite, déposée sur les pièces de robinetterie grâce à une source d arc cathodique. La couche métallique appliquée est très fine, de l ordre d un demi à un micron.

Cette technologie, déjà utilisée dans l horlogerie et l outillage, a permis aux robinetiers de multiplier les finitions avec, notamment, **des dorés de différentes nuances et ce noir mat très en vogue aujourd hui.**

Les revêtements PVD sont plus résistants que les revêtements chromés traditionnels, offrant une meilleure résistance à l usure et aux rayures, et une durée de vie supérieure.

Ils sont donc recommandés dans l hôtellerie, les lieux publics ... La dureté d un objet est évaluée en HV (dureté Vickers), qui « mesure la résistance qu oppose une surface [...] à la pénétration d un poinçon », selon Wikipédia.

La dureté d un robinet chromé, par exemple, s élève à 900 HV, ce qui est proche du maximum (1 246 HV, en bijouterie) que l on peut atteindre avec les finitions électrolytiques (chromage). À comparer aux 450 à 500 HV d' un modèle simplement nickelé ou aux 275 HV d un doré. En revanche, la dureté d un traitement PVD est comprise entre 1 500 et plus de 3 000 HV. » (Source : sdbpro)

LE PVD, UNE FINITION D'AVENIR
POUR LA ROBINETTERIE ET LES ACCESSOIRES DE CUISINE

Le Revêtement PVD

UN PEU, BEAUCOUP, PASSIONNÉMENT, À LA FOLIE...

>> Parfaite harmonisation

Par touches discrètes et précieuses ou en version total look, cuves et mitigeurs, distributeurs de savon, bondes et leurs enjoliveurs, boutons de vidages, trop-pleins ronds ou rectangulaires : tous les équipements et accessoires de l'évier se déclinent dans les nouvelles finitions PVD et Exclusive Metal pour créer une harmonie surprenante et raffinée.

EXCLUSIVE METAL CARBON SATIN

L'élégance absolue

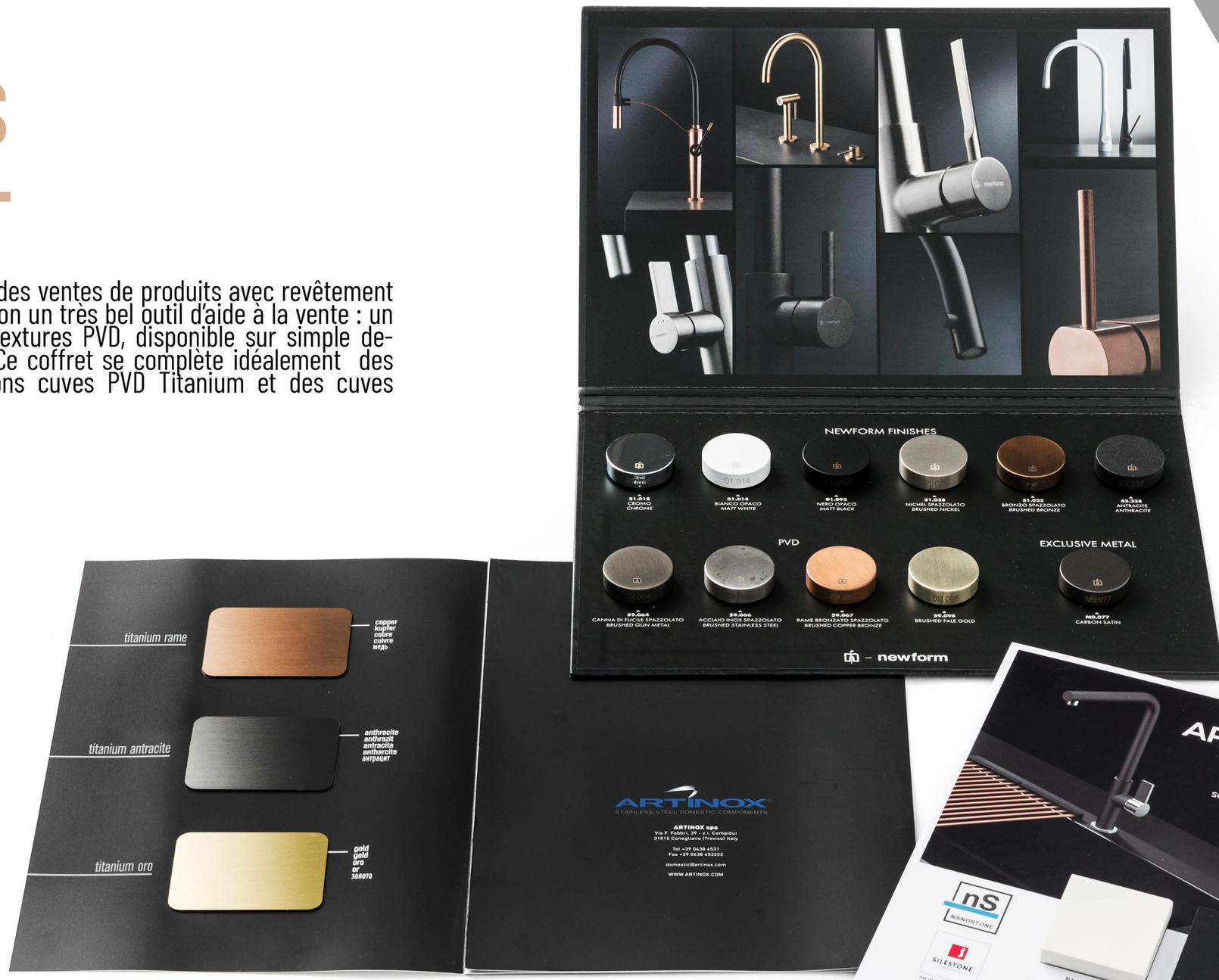
Le traitement basse réflection de lumière " Exclusive Metal " est une finition innovante alliant technologie & esthétisme. La surface d'aspect opaque très résistante est anti-traces.

MATITUDE ATTITUDE

ÉCRIN FINITIONS

PVD - Titanium - Nanostone

Pour séduire vos clients et emporter des ventes de produits avec revêtement PVD, APPROSINE met à votre disposition un très bel outil d'aide à la vente : un coffret présentoir d'échantillons de textures PVD, disponible sur simple demande à notre service commercial. Ce coffret se complète idéalement des présentoirs d'échantillons des finitions cuves PVD Titanium et des cuves Nanostone.



DESIGN
CRÉATIVITÉ
QUALITÉ

CONSEILS ET ENTRETIEN

DES ACCESSOIRES DE CUISINE AVEC REVÊTEMENT PVD*

GARANTIE
5 ANS

Pour conserver l'esthétisme et l'apparence du neuf des éléments et accessoires en acier inoxydable avec traitement PVD, il convient :

- D'éviter leur contact prolongé avec :

  - des agents contenant des l'hydroxyde de sodium [sinon laver dans les 15 minutes]

  - des aliments corrosifs (sel, vinaigre, alcool, jus de fruits, thé, moutarde, mayonnaise, etc.) [sinon laver dans les 15 minutes]

  - des produits chimiques forts (acide muriatique, eau de Javel, ammoniaque, détergents pour argenterie et cuivre, acide chlorydrique, acide fluorhydrique, et détergents abrasifs) [sinon laver immédiatement à grande eau afin d'éliminer au plus vite le produit chimique].

- De ne surtout pas nettoyer avec des tampons à récurer lourds, des nettoyants pour argent, de la laine d'acier, des poudres abrasives.

- D'utiliser des tampons à gratter, des chiffons et des liquides de nettoyage doux, non abrasifs, tels que des nettoyants spéciaux pour acier inoxydable. [Se référer aux indications des fabricants]

- Conseils après utilisation du produit : les accessoires doivent être nettoyés et séchés régulièrement, idéalement tous le soirs après utilisation. Les sécher avec un chiffon doux évitera les dépôts de calcaire et l'apparition progressive de taches de couleur inégales.

- Recommandation : les ustensiles en acier au carbone, les ustensiles sans surface de protection ne doivent pas être laissés en contact avec les accessoires avec revêtement PVD, car ils peuvent déposer des particules de fer qui, avec le temps, pourraient générer des taches de rouille.

* Les produits utilisés de manière inappropriée ne seront pas couverts par la garantie fournisseur.